

SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO PER FILM IN BOLLA
COOLING TECHNOLOGY FOR BLOWN FILM



KITE & KITE DEX

 **FRIGOSYSTEM**
CO.RE.MA

TECNOLOGIA INNOVATIVA PER RAFFREDDAMENTO
FILM IN BOLLA
FRIGOSYSTEM INNOVATIVE TECHNOLOGY FOR FILM
COOLING

KITE & KITE DEX

COOLING INNOVATION: HIGHER PERFORMANCE WITH LESS ENERGY



PRESTAZIONI ED AFFIDABILITÀ

Dall'anello di raffreddamento esterno della bolla e dal sistema di raffreddamento interno "IBC" dipende in buona parte la quantità e la qualità del film prodotto. Con l'adozione di sistemi sempre più performanti è indispensabile mantenere costanti i parametri di produzione anche con notevoli variazioni delle condizioni ambientali. KITE garantisce efficienza e risultato con:

- Incremento della qualità del prodotto finale e della produzione oraria
- Parametri di produzione costanti e continuativi
- Possibilità di raffreddamento dell'aria a basse temperature
- Controllo della temperatura dell'aria con tolleranza $\pm 0,5\text{ C}^\circ$
- Ampia possibilità d'utilizzo con differenti portate e temperature dell'aria
- Ampia possibilità d'utilizzo con differenti portate e temperature dell'acqua
- Consumo d'acqua di condensazione contenuto
- Minori consumi energetici
- Possibilità di supervisione dei parametri di lavoro con connessione seriale / Ethernet a PLC

PERFORMANCE AND RELIABILITY

The quantity and the quality of the produced film depends greatly on the external cooling ring of the blown film and by the "IBC" inner cooling system. With ever increasing improvements in processing systems it is also essential to maintain processing parameters even with a wide variation in ambient conditions. KITE guarantees efficiency and results by:

- Increasing the quality of the final product and the hourly production
- Constantly maintaining parameters of production
- Possibility of air cooling to low temperatures
- Control of the air temperature with a tolerance of $\pm 0,5\text{ }^\circ\text{C}$
- Wide possibility of use with several different airflow and air temperatures
- Wide possibility of use with several different water flows and water temperatures
- Limited consumption of condensation water
- Reduced energy consumption
- Possibility of supervision of the working parameters with serial / Ethernet connection to PLC

LEISTUNG UND BETRIEBSSICHERHEIT

Menge und Qualität der produzierten Folie, ist in starkem Maße von der Blasluftkühlung des Kühlringes und der Innenkühlung abhängig. Mit den ständigen Verbesserungen in der Systemtechnik ist es unerlässlich die Umgebungsbedingungen so konstant wie möglich zu halten.

KITE garantiert beste Ergebnisse durch:

- Qualitätsverbesserung des Endproduktes
- Erhöhung der stündlichen Produktion
- Konstante, reproduzierbare Produktionsparameter
- Die Möglichkeit sehr niedrige Temperaturen zu fahren
- Toleranzbereich bei der Lufttemperatur von $\pm 0,4\text{ C}^\circ$
- Möglichkeit einer nahezu Luftmengenunabhängigen Kühlung
- Möglichkeit der Kühlwassernutzung mit unterschiedlichen Drücken und Temperaturen
- Angemessenem Kondensationswasserverbrauch
- Reduziertem Energieverbrauch
- Datenüberwachung und Steuerung der Parameter mittels Serieller Schnittstelle oder Netzwerk



KITE

SOLUZIONE MONOBLOCCO "ALL IN ONE" ALL IN ONE MONO-BLOCK SOLUTION

- Soluzione monoblocco "ALL IN ONE" disponibile con diverse portate e temperature per:
 - raffreddamento di anello (singolo o doppio), IBC e controllo di spessore;
 - acqua termoregolata tra 7 e 25°C per bocchette, traino, motori torque ed eventuali altre utenze.

Totale flessibilità nella gestione delle portate d'aria da 0 a 100%.
Scambio indiretto aria/acqua, nessun rischio di gelo alle batterie.
Adatto ad installazione in tutte le fasce climatiche del mondo.

Risparmio energetico da 35% a 90% con:

- gas ecologico R410A
- opzione free cooling

- "ALL IN ONE" mono-block solution with several flows and temperatures for:
 - cooling ring (single or double), IBC and gauge control;
 - providing thermoregulated water between 7°C and 25°C (44.6 to 77 °F) to the extruder, torque motors, drawing device and other utilities.
- Easy regulated air flow from 0 to 100%
Indirect exchange between air and water eliminating any risk of coil frosting. Suitable for installation in any climatic area of the world.



IBC
Anello secondario Lower ring
Anello principale Upper ring

- Kompaktgerät mit unterschiedlichen Temperaturen und Mengen für:
 - Kühlring (ein und zweifach), IBC und Stärkenregelung;
 - Kühlwasser zwischen 7 und 25°C zur Versorgung der Einzugszone, Motor, Getriebe, Abzug, etc.
- Der wasserbasierende Zwischenkreis ermöglicht auch mit sehr geringen Luftmengen (ab 10%) zu produzieren und verhindert das Einfrieren des Wärmetauschers.
Geeignet zur Installation in allen Klimazonen der Erde.
- Energieeinsparung von 35% bis 90% durch:**
- Umweltfreundliches Kältegas R.410a
 - Freikühloption



FROM 35% TO 90%

- ENERGY SAVING WITH
- ECO-FRIENDLY REFRIGERANT GAS R410A
 - FREE-COOLING OPTION

KITE all-in-one	400v/3ph/50Hz Refrigerant gas R410A	KTD2		KTD3		KTD4		KTD5	
		Ring	IBC	Ring	IBC	Ring	IBC	Ring	IBC
Potenza raffreddamento* / Cooling capacity*	kW kcal/h Ton	68,8 59168 19,57		96 82560 27,30		122 104920 34,70		146 125560 41,52	
Potenza assorbita / Absorbed power	kW	25,7		34,3		43,4		54,2	
Portata aria processo / Process air flow	m³/h (cfm)	2000 (1177)	1000 (589)	3000 (1766)	1000 (589)	4000 (2354)	1500 (883)	5500 (3237)	2000 (1177)
Portata minima aria processo / Minimum process air flow **	m³/h (cfm)	100 (59)	100 (59)	100 (59)	100 (59)	100 (59)	100 (59)	100 (59)	100 (59)
Temperatura aria IN-OUT / INLET-OUTLET air temperature	°C / °F	35/15 - 95/59		35/15 - 95/59		35/15 - 95/59		35/15 - 95/59	
Umidità relativa % IN / INLET relative humidity %	%	60%		60%		60%		60%	
Perdita di carico - LATO ARIA / Passage drop - AIR SIDE	Pa	620	640	820	640	1000	980	1700	1100
Compressore / Compressor	tipo / type	SCROLL		SCROLL		SCROLL		SCROLL	
Numero di compressori - circuiti / Compressor number - circuits	n°	2		2		2		2	
Condensatore / Condenser	tipo type	Scambiatore a piastre Plate heat exchanger		Scambiatore a piastre Plate heat exchanger		Scambiatore a piastre Plate heat exchanger		Scambiatore a piastre Plate heat exchanger	
Portata e press. minima acqua condensatore Water flow and minimum press. to condenser	m³/h/bar	15 / 1,5		21 / 1,5		27 / 1,5		35 / 1,5	
Range temperatura acqua condensazione / Water temperature range to condenser	°C / °F	15÷45 / 50÷104		15÷45 / 50÷104		15÷45 / 50÷104		15÷45 / 50÷104	
CARATTERISTICHE UTENZA ACQUA TERMOREGOLATA - THERMOREGULATED WATER FOR UTILITES									
Potenza raffreddamento / Cooling capacity	kW kcal/h Ton	20,8 17888 5,92		32 27520 9,10		38 32680 10,81		30 25800 8,53	
Portata e press. acqua di raffreddamento / Cooling water flow and pressure	m³/h/bar	3,6 / 3		5,5 / 3		6,6 / 3		5,5 / 3	
Temperatura acqua OUT / OUTLET water temperature	°C / °F	10÷40 / 50÷77		10÷40 / 50÷77		10÷40 / 50÷77		10÷40 / 50÷77	
Controllo (1) / Control (1)	tipo type	Valvola modulante a 3 vie 3 way modulating valve		Valvola modulante a 3 vie 3 way modulating valve		Valvola modulante a 3 vie 3 way modulating valve		Valvola modulante a 3 vie 3 way modulating valve	
Dimensioni / Dimensions	AxBxH	3000x1300x2100		3000x1300x2100		3000x1300x2100		3000x1300x2100	
Peso a vuoto / Empty weight	kg	1200		1550		1900		2100	
Diametro IN-OUT aria / INLET-OUTLET air diameter	Ø mm	210	175	210	175	210	175	270	210

(*) Granted at project condition 35°C-60% AIR INLET - 15°C OUTLET temperature and water to condenser at +30°C

(**) Minimum delivery air flow granted at the project conditions INLET air temperature 35°C (95°F), OUTLET air temperature 15°C (59°F), Relative Humidity 60%

KITE DEX - KITE DEX MONO

EVOLUTO SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO PER ARIA EVOLUTED AIR COOLING SYSTEM

- Evoluto sistema di raffreddamento per aria anello (singolo o doppio) e IBC
- Portate d'aria altamente regolabili da 0 a 100%
- Sistema tecnologico Multicontrol FS
- Compressori SCROLL

Risparmio energetico da 35% a 90% con:

- gas ecologico R410A
- opzione free cooling


I sistemi elettronici Frigosystem che equipaggiano le unità della serie KITE si contraddistinguono per la grande connettività verso l'esterno e per la loro programmabilità che favorisce una risposta semplice e immediata alle più svariate esigenze applicative, assicurando nel contempo, un completo controllo sia da locale che da remoto (anche grazie al performante modulo connettività FS i-LINK). Un'intuitiva e funzionale interfaccia operatore è garantita dall'ampio display grafico retroilluminato corredato di diversi tasti polifunzionali



KITE DEX	400v/3ph/50Hz Refrigerant gas R410A	KXD2		KXD3		KXD4		KXD5C		KXD7C		KXD9	
		OBC	IBC	OBC	IBC	OBC	IBC	OBC	IBC	OBC	IBC	OBC	IBC
Potenza raffreddamento* Cooling capacity*	kW kcal/h Ton	32 27520 9,1	16 13760 4,55	48 41280 13,65	16 13760 4,55	64 55040 18,20	24 20640 6,83	84 72240 23,89	32 27520 9,10	116 99760 32,99	56 48160 15,93	140 120400 39,8	64 55040 18,2
Potenza assorbita / Absorbed power	kW	14		17,6		24		33,4		55,5		62,3	
Portata aria processo Process air flow	m ³ /h (cfm)	2000 (1177)	1000 (589)	3000 (1766)	1000 (589)	4000 (2354)	1500 (883)	5500 (3237)	2000 (1177)	7500 (4414)	3500 (2060)	9000 (5297)	4000 (2354)
Portata minima aria processo** Minimum process air flow**	m ³ /h (cfm)	100 (59)	100 (59)	100 (59)	100 (59)	100 (59)	100 (59)	100 (59)	100 (59)	100 (59)	100 (59)	100 (59)	100 (59)
Temperatura aria IN-OUT INLET-OUTLET air temperature	°C / °F	35/15 - 95/59		35/15 - 95/59		35/15 - 95/59		35/15 - 95/59		35/15 - 95/59		35/15 - 95/59	
Umidità relativa % IN INLET relative humidity %	%	60%		60%		60%		60%		60%		60%	
Perdita di carico - LATO ARIA Pressage drop - AIR SIDE	Pa	984	356	620	356	941	640	1507	984	929	700	1256	640
Compressori / Compressors	tipo / type n°	SCROLL 2		SCROLL 2		SCROLL 2		SCROLL 2		SCROLL 4		SCROLL 4	
Condensatore / Condenser	tipo type	Scambiatore a piastre Plate heat exchanger		Scambiatore a piastre Plate heat exchanger		Scambiatore a piastre Plate heat exchanger		Scambiatore a piastre Plate heat exchanger		Scambiatore a piastre Plate heat exchanger		Scambiatore a piastre Plate heat exchanger	
Portata e press. minima acqua condensatore Water flow and minimum press. to condenser	m ³ /h/bar	13,1 / 1,5		17,5 / 1,5		23 / 1,5		33,4 / 1,5		52,4 / 1,5		60 / 1,5	
Range temperatura acqua condensazione / Water temperature range to condenser	°C / °F	15÷45 / 59÷113		15÷45 / 59÷113		15÷45 / 59÷113		15÷45 / 59÷113		15÷45 / 59÷113		15÷45 / 59÷113	
Dimensioni / Dimensions AxBxH Peso a vuoto / Empty weight	mm kg	1420x1420x2100 1200		1420x1420x2100 1250		1420x1420x2100 1400		1720x1420x2100 1700		3500x1600x2100 2700		3500x1600x2100 2800	
Diametro IN-OUT aria INLET-OUTLET air diameter	Ø mm	210	175	210	175	210	175	270	210	300	210	300	210


(*) Granted at project condition 35°C-60% AIR INLET - 15°C OUTLET temperature and water to condenser at +30°C

(**) Minimum delivery air flow granted at the project conditions INLET air temperature 35°C (95°F), OUTLET air temperature 15°C (59°F), Relative Humidity 60%

-  Progressive cooling technology for air ring (single or double) and IBC
Easy regulated air flow from 0% to 100%
Technologically advanced multicontrol FS
SCROLL compressors

The electronic controllers of Kite and Kite Dex have an excellent connectivity to other units. Their program flexibility can match with the most demanding applications and grant a perfect local and remote control, thanks to the connectivity module FS i-LINK. The user-friendly and intuitive interface is supported by a wide, backlit graphic display with several multifunctional keys.



-  Kompaktgerät zur Prozessluftkühlung von Kühlring und IBC Prozessluftkühlung von 0-100%
Multisteuerung FS
Scroll Kompressoren

Die elektronische Steuerung des KITE und KITE DEX verfügt über Vernetzungsmöglichkeiten zu übergeordneten Steuerungen. Dank des FS i-Link Moduls ist es möglich mit den meisten Applikationen zu kommunizieren und eine zuverlässige Fernbedienung aufzubauen. Die benutzerfreundliche Schnittstelle wird durch ein großes, beleuchtetes Display mit mehreren Multifunktionstasten unterstützt.

Energieeinsparung von 35% bis 90% durch:

- Umweltfreundliches Kältegas R.410a
- Freikühloption



DROPLET SEPARATOR

ON ALL SYSTEMS

KITE DEX MONO	400v/3ph/50Hz	KXM1	KXM1C	KXM2	KXM3	KXM4	KXM5C	KXM11
	Refrigerant gas R410A							
Potenza raffreddamento* / Cooling capacity*	kW kcal/h Ton	17 14620 4,9	24,8 21328 7,1	32,8 28208 9,4	48,2 41452 13,8	64,4 55384 18,4	84,8 72928 24,3	164,5 141470 47,1
Potenza assorbita / Absorbed power	kW	5,2	7,3	9,9	14	17,6	24	59,8
Portata aria processo / Process air flow	m ³ /h (cfm)	1000 (589)	1500 (883)	2000 (1177)	3000 (1766)	4000 (2354)	5500 (3237)	11000 (6474)
Portata minima aria processo** Minimum process air flow**	m ³ /h (cfm)	100 (59)	100 (59)	100 (59)	100 (59)	100 (59)	100 (59)	100 (59)
Temperatura aria IN-OUT INLET-OUTLET air temperature	°C / °F	35/15 - 95/59	35/15 - 95/59	35/15 - 95/59	35/15 - 95/59	35/15 - 95/59	35/15 - 95/59	35/15 - 95/59
Umidità relativa % IN / INLET relative humidity %	%	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Perdita di carico - LATO ARIA Pressage drop - AIR SIDE	Pa	356	640	984	620	941	1507	1131
Compressori / Compressors	tipo / type n°	SCROLL 2	SCROLL 2	SCROLL 2	SCROLL 2	SCROLL 2	SCROLL 2	SCROLL 4
Condensatore / Condenser	tipo type	Scambiatore a piastre Plate heat exchanger	Scambiatore a piastre Plate heat exchanger	Scambiatore a piastre Plate heat exchanger	Scambiatore a piastre Plate heat exchanger	Scambiatore a piastre Plate heat exchanger	Scambiatore a piastre Plate heat exchanger	Scambiatore a piastre Plate heat exchanger
Portata e press. minima acqua condensatore Water flow and minimum press. to condenser	m ³ /h / bar	5 / 2	7 / 2	9 / 2	15 / 2	19 / 2	26 / 2	41 / 1,5
Range temperatura acqua condensazione Water temperature range to condenser	°C / °F	15÷45 / 59÷113	15÷45 / 59÷113	15÷45 / 59÷113	15÷45 / 59÷113	15÷45 / 59÷113	15÷45 / 59÷113	15÷45 / 59÷113
Dimensioni / Dimensions Peso a vuoto / Empty weight	AxBxH mm kg	1420x1000x2100 630	1420x1000x2100 730	1420x1000x2100 830	1420x1000x2100 950	1420x1000x2100 1050	1420x1000x2100 1150	3500x1600x2100 2300
Diametro IN-OUT aria INLET-OUTLET air diameter	Ø mm	175	175	210	210	210	270	350


(*) Granted at project condition 35°C-60% AIR INLET – 15°C OUTLET temperature and water to condenser at +30°C


(**) Minimum delivery air flow granted at the project conditions INLET air temperature 35°C (95°F), OUTLET air temperature 15°C (59°F), Relative Humidity 60%

KBFC

BATTERIE DI RAFFREDDAMENTO COOLING COILS

 Batterie di raffreddamento da abbinare a refrigeratori RACA/C o RACA PLUS ENERGY

 Cooling coils to be combined with chillers RACA/C or RACA PLUS ENERGY

 Wasser-Luft Wärmetauscher zur Kaltwasserversorgung durch einen Kaltwassersatz der Serie RACA PLUS ENERGY



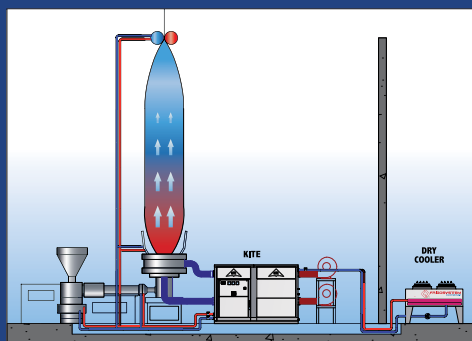
K-BFC	400V/3PH/50HZ	KBFC1	KBFC1C	KBFC2	KBFC3	KBFC4	KBFC5C	KBFC6
Potenza raffreddamento richiesta* Required cooling capacity*	kW kcal/h Ton	15 12900 4,3	22,5 19350 6,40	30 25800 8,6	45 38700 12,9	60 51600 17,2	82,5 70950 23,6	90 72928 24,3
Portata aria processo / Process air flow	m ³ /h (cfm)	1000 (589)	1500 (883)	2000 (1177)	3000 (1766)	4000 (2354)	5500 (3237)	6000 (3531)
Range temperatura acqua condensazione Water temperature range to condenser	°C / °F	15÷45 / 59÷113	15÷45 / 59÷113	15÷45 / 59÷113	15÷45 / 59÷113	15÷45 / 59÷113	15÷45 / 59÷113	15÷45 / 59÷113
Dimensioni / Dimensions Peso a vuoto / Empty weight	AxBxH mm kg	1040x880x785 140	1040x880x785 150	1040x880x785 160	1240x980x1325 220	1240x980x1325 230	1240x980x1325 240	1240x980x1325 250
Diametro IN-OUT aria INLET-OUTLET air diameter	Ø mm	175	175	175	210	210	270	270

K-BFC	400V/3PH/50HZ	KBFC7	KBFC8	KBFC9	KBFC10	KBFC11	KBFC12	KBFC13
Potenza raffreddamento richiesta* Required cooling capacity*	kW kcal/h Ton	105 90300 30,1	120 103200 34,4	135 116100 38,7	150 129000 43	165 141900 47,3	180 154800 51,6	195 167700 55,9
Portata aria processo / Process air flow	m ³ /h (cfm)	7000 (4120)	8000 (4708)	9000 (5297)	10000 (5585)	11000 (6474)	12000 (7062)	13000 (7651)
Range temperatura acqua condensazione Water temperature range to condenser	°C / °F	15÷45 / 59÷113	15÷45 / 59÷113	15÷45 / 59÷113	15÷45 / 59÷113	15÷45 / 59÷113	15÷45 / 59÷113	15÷45 / 59÷113
Dimensioni / Dimensions Peso a vuoto / Empty weight	AxBxH mm kg	1580x1300x1810 460	1580x1300x1810 480	1580x1300x1810 490	1580x1300x1810 500	1580x1300x1810 510	1580x1300x1810 520	1580x1300x1810 530
Diametro IN-OUT aria INLET-OUTLET air diameter	Ø mm	300	300	300	350	350	350	400

(*) Granted at project condition 35°C-60% AIR INLET - 15°C OUTLET temperature and cooling fluid inlet temperature at +7°C (+5°C FOR SIZE 6)

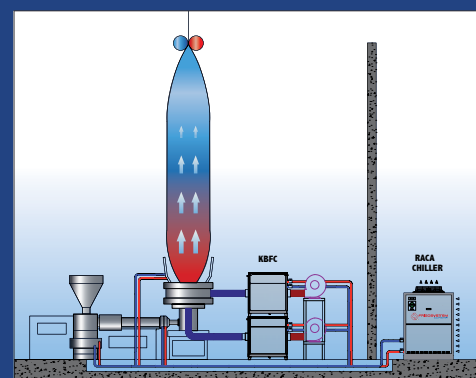
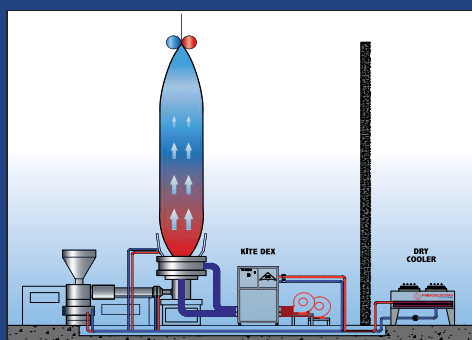
KITE

All in one solution for air and water cooling. Ring and ibc air cooling and water for extruder and other utilities. Dry cooler placed outdoor provides water condensation to the Kite.



KITE DEX

Ring and ibc air cooling. Dry cooler placed outdoor provides water condensation to the Kite Dex.



KBFC

Water/air heat exchanger. Ring and ibc air cooling. Raca chiller placed outdoor provides cold water to the kbfc, extruder and other utilities.



RISPARMIO ENERGETICO - ENERGY SAVING

RISPARMIO ENERGETICO

Il compromesso dell'efficienza arriva da un gas innovativo ed ecocompatibile, l'R410A. Significativo per la conduttività termica, l'R410A, abbinato alla scelta mirata di compressori scroll e controllo elettronico, riduce in maniera importante il consumo energetico e, di conseguenza, le emissioni di CO₂, per cui KITE è stato certificato ESEER (European Seasonal Energy Efficiency Ratio). L'utilizzo del gas R410A consente di avere un Coefficient of Performance COP notevolmente superiore a quello dei sistemi con gas R407c, soprattutto nell'applicazione di sistemi di refrigerazione per aria. Anche il compressore scroll presenta caratteristiche costruttive di maggiore efficienza, compattezza e silenziosità. KITE induce ad un risparmio energetico del 35% rispetto ai tradizionali refrigeratori con R407c.

... e con KITE FREE COOLING ulteriore risparmio energetico del 20%!

Il massimo rendimento arriva dalla possibilità di integrare KITE con freecooling e sfruttare le temperature ambientali quando queste ultime sono inferiori di 5°C al set point impostato: in tal caso, l'unità arresta automaticamente i compressori e riduce il consumo energetico del 100%. L'abbinamento del gas R410A e dell'opzione Free-Cooling consente a KITE di essere in assoluto l'unità per raffreddamento di impianti film bolla con il minor consumo energetico ed il più veloce tempo di payback, presente sul mercato.

ENERGY SAVING

The gains in efficiency come from the innovative eco-friendly gas R410A. With its improved thermal conductivity, R410A, combined with the preferred choice of scroll compressors and electronic controls, greatly reduces the energy consumption and, accordingly, the emissions of CO₂, for which KITE has been certified by ESEER (European Seasonal Energy Efficiency Ratio).

The use of R410A allows a Coefficient of Performance COP considerably higher than R407c, especially in the cooling systems for air. The scroll compressor has been selected too for its features of high efficiency, compactness and low noise level. KITE provides 35% energy saving when compared to the traditional R407c systems.

... and with KITE FREE COOLING additional energy saving 20%!

The maximum energy efficiency comes from the possibility to integrate the KITE with the free-cooling by exploiting the ambient conditions when 5°C (41 °F) lower than the set point. In this case, the chiller automatically stops the compressors and decreases the energy consumption of 100%. The combination of R410A with the Free-Cooling option makes KITE the blown film extrusion cooling technology with the lowest energy costs and the shortest payback time.

ENERGIEEINSPARUNG

Die Verwendung des innovativen umweltfreundlichen Kältemittels R410a steigert die Effizienz. Die bessere Wärmeleitfähigkeit, kombiniert mit den geeigneten Scroll-Kompressoren und der optimierten Steuerung, reduziert den Energieverbrauch und somit die CO₂-Emissionen.

Der KITE wurde ESEER (European Seasonal Energy Efficiency Ratio) zertifiziert. R410a ermöglicht eine deutlich höhere Leistungszahl (COP) als R407c, vor allem in den Kühlsystemen für die Prozessluft.

Die verwendeten Scroll-Verdichter bestehen durch hohe Leistungsfähigkeit, Kompaktheit und geringes Geräuschniveau.

Der KITE ermöglicht 35 % Energieeinsparung verglichen mit herkömmlichen R407c Systemen.

...20% weitere Energieeinsparung durch KITE Freikühlung

Die maximale Energieeffizienz kann mit integrierter Freikühloption erreicht werden. Wenn die Außentemperatur 5° C niedriger ist als der Sollwert werden die Kompressoren gestoppt. Der Energieverbrauch beschränkt sich auf die Pumpleistung.

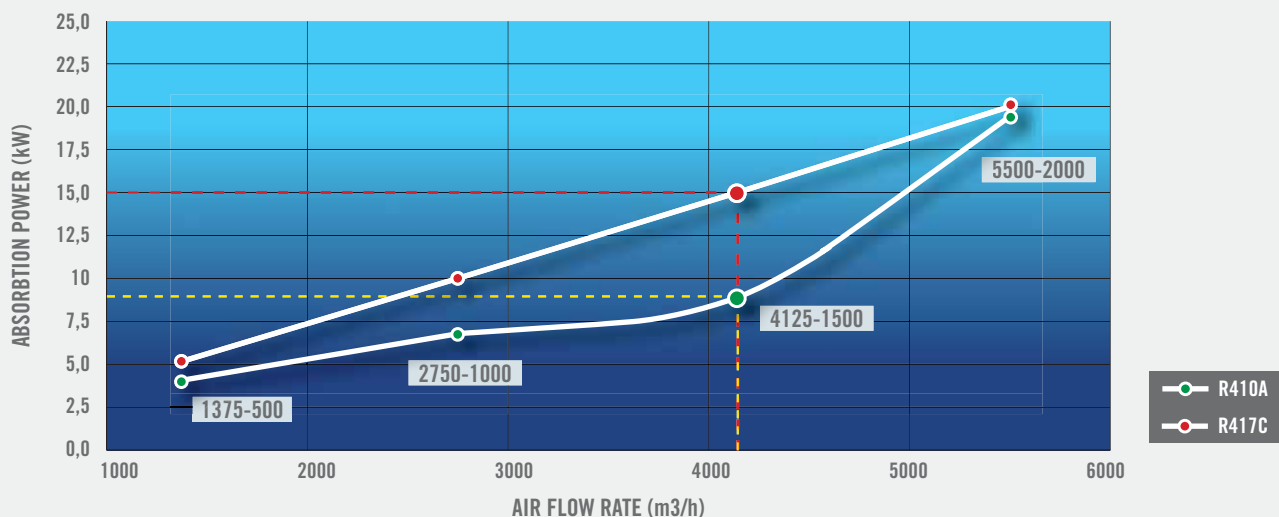
Die Kombination von R410a mit der Freikühl-Option ermöglicht für den KITE in der Blasfolien- Extrusionskühltechnik niedrigste Energiekosten und kürzeste Amortisationszeit.

EER Energy Efficiency Ratio	KITE & KITE DEX R410A	Traditional R407c SYSTEMS	DELTA
100%	2.59	2.44	1%
75%	3.59	2.71	32%
50%	4.45	3.21	38%
25%	4.39	3.27	30%
Media / Average	4.10	3.04	35%

ESEMPIO DI RISPARMIO ENERGETIVO / EXAMPLE OF ENERGY SAVING

	hours/day n°	day/year n°	absorbed power kW	energy	energy cost €/kW	energy cost €	energy saving €
R 410A	24	300	8,9	64.080	0,11	7049	4831
R 407C	24	300	15	108.000	0,11	11880	

KITE DEX 5500-2000 R410A VS R407C





FRIGOSYSTEM S.r.l.
Via J.F. Kennedy, 240
21042 Caronno Pertusella - (Varese) Italy
Tel. +39 02 9658610 - Fax +39 02 9650723
info@frigosystem.it - www.frigosystem.it