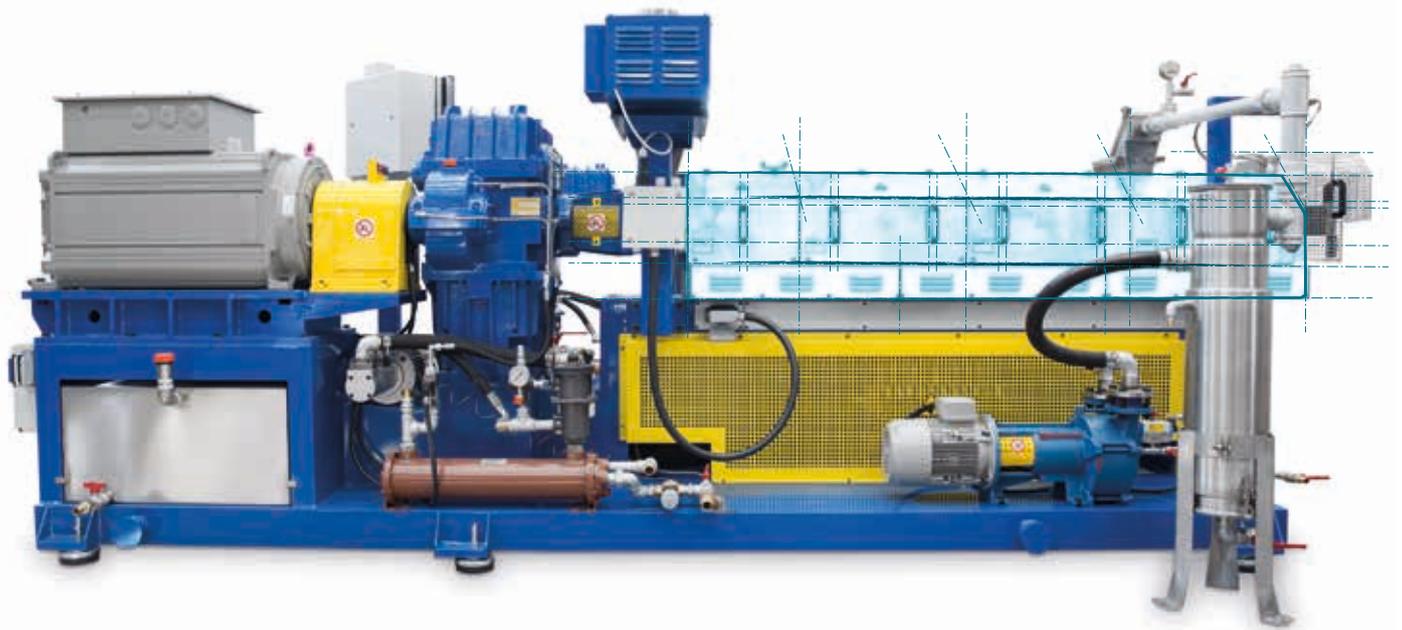


40
ANNIVERSARIO



COMAC
MASTERBATCH line

MASTERBATCH LINE

Ottimizzate sulla base delle rigorose richieste di qualità dei produttori di Masterbatch, queste linee sono equipaggiate con le soluzioni più avanzate derivanti da 40 anni di esperienza reale nel settore.

Un elevato gradiente di velocità e una geometria viti estremamente performante permettono di ottenere alte concentrazioni di pigmenti in diverse basi polimeriche con ottime dispersioni.

Un rapporto di compenetrazione delle viti pari a ≈ 1.65 coniuga una qualità eccellente con ottime capacità di produzione.

I profili autopulenti delle viti evitano prolungati fermi di produzione.

I cambiafiltri e le teste di estrusione sono studiati con sistemi ad apertura facilitata per consentire rapidi cambi di colore.

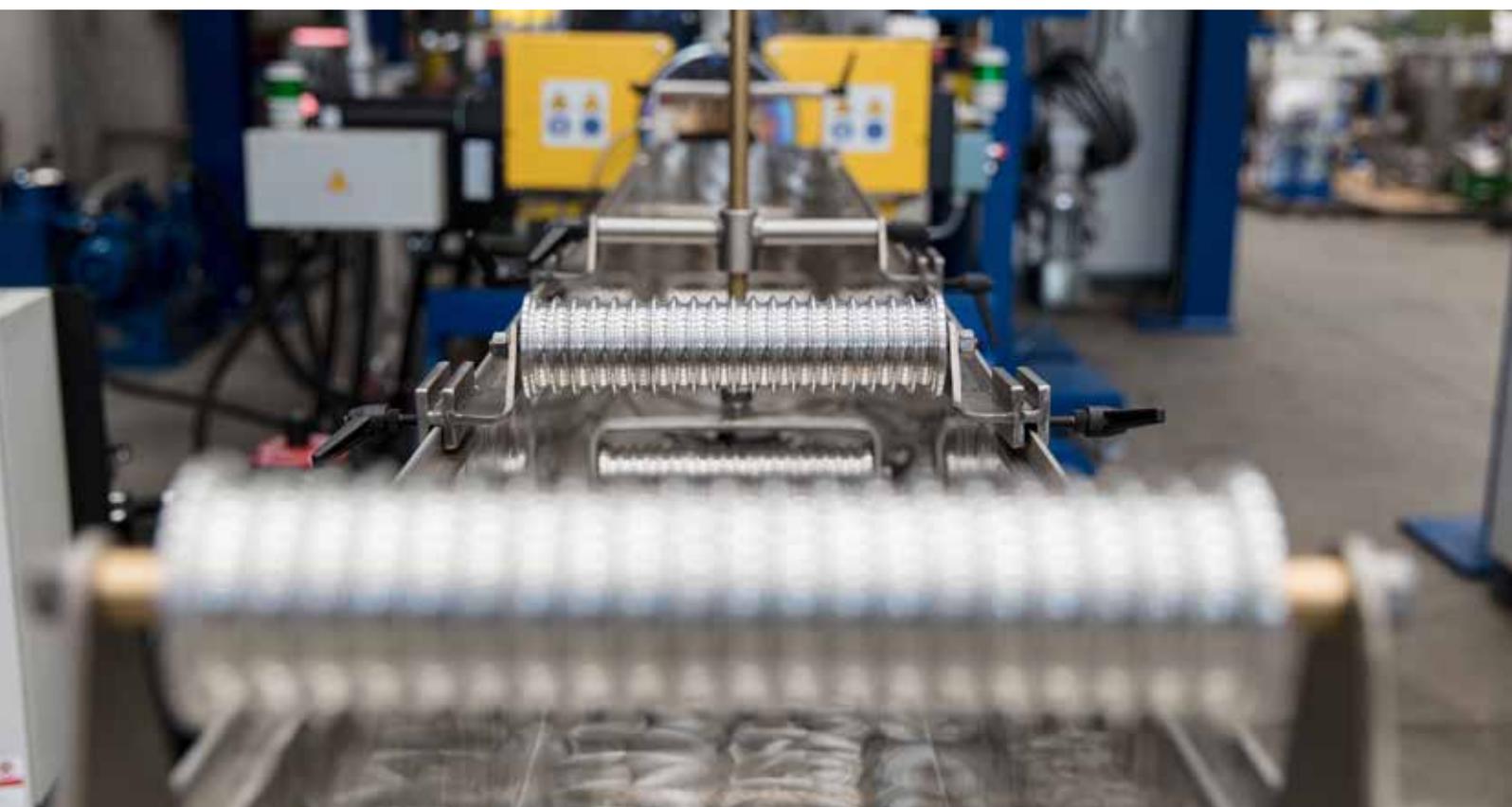
Optimized for the strict quality requirements of Masterbatch producers, these lines are fitted with the most advanced solutions coming from 40 years of real experience in this field.

High shear-rate and performing screw geometry enable to achieve high pigment concentration in polymer carriers with optimal dispersion.

High-Volume version extruders (with compenetration ratio 1.65) conjugates excellent quality with output performances.

A self-cleaning profile minimizes machine stops.

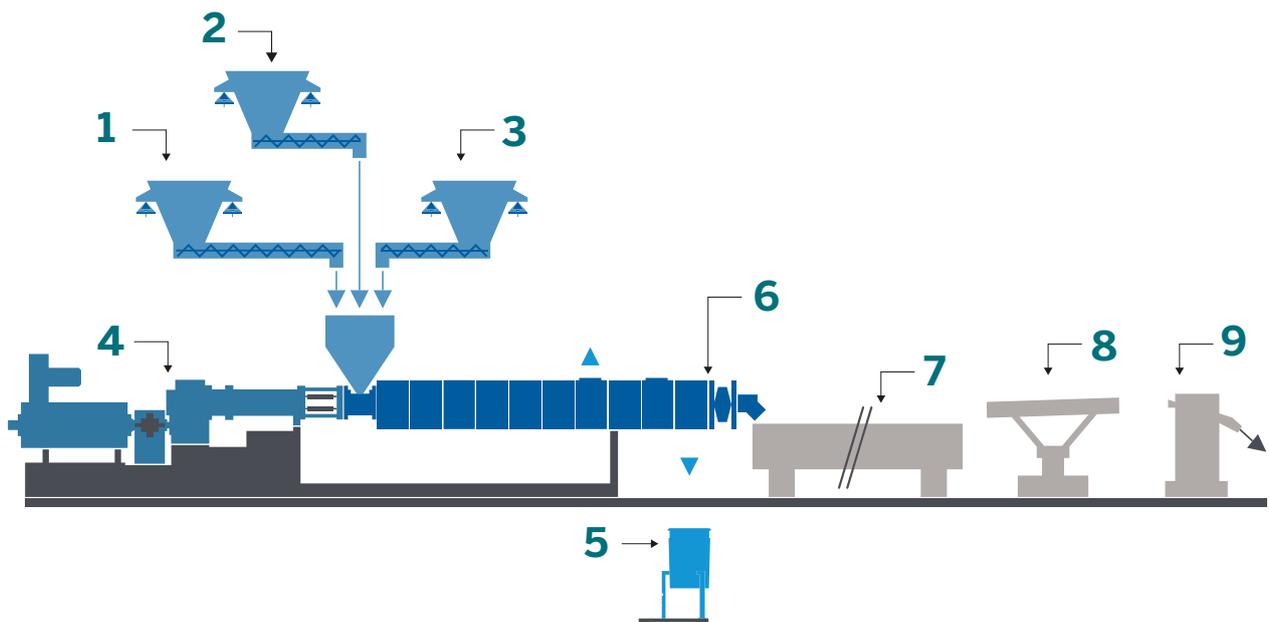
Screen changers and extrusion heads are designed for quick opening and fast colour change.



ELEMENTI CARATTERISTICI

MAIN CHARACTERISTICS

- Dosatore - *Dosing system*
- Vasca di raffreddamento - *Cooling tank*
- Tunnel asciugatura - *Drying tunnel*
- Taglierina - *Pelletizer*



1. Dosatore - *Dosing unit*
2. Dosatore (opzionale)
Dosing unit (optional)
3. Dosatore additivi - *Additives*
4. Estrusore - *Twin screw extruder*
5. Degasaggio - *Vacuum degassing unit*
6. Testa di estrusione - *Screen changer integrated with extrusion head*
7. Vasca di raffreddamento - *Cooling tank*
8. Vasca di raffreddamento - *Drying tunnel*
9. Taglierina - *Pelletizer*

Siamo un'azienda specializzata nella progettazione, ingegnerizzazione e produzione di estrusori bivate corotanti, destinati al settore delle materie plastiche.

La partnership che instauriamo con i clienti favorisce lo sviluppo di soluzioni customizzate, progettate sulle specifiche esigenze di un mercato in piena evoluzione.

Il nostro focus è mirato alla qualità dei materiali impiegati ed alla capacità di progettare e realizzare macchinari in modo flessibile.

Il nostro obiettivo è quello di affermare il nome dell'Azienda quale interlocutore esperto, affidabile e all'avanguardia in Italia e all'estero.

We are a company specialized in the design, engineering and production of twin screw extruders for the plastic industry.

Partnerships with important customers favour the development of groundbreaking solutions, designed around the needs of a fast growing market.

COMAC's approach, focused both on the quality of the raw materials and on the ability of designing and manufacturing its machines in an extremely flexible way, is winning in establishing the name of the company as an expert, reliable and innovative partner as in Italy as abroad.

The logo for COMAC, featuring the word "COMAC" in a stylized, white, outlined font against a dark teal background.

COMAC srl

via per Legnano, 57 20023 Cerro Maggiore (MI) Italy

t +39 0331.577387 f +39 0331.464605

www.comacplast.com info@comacplast.it